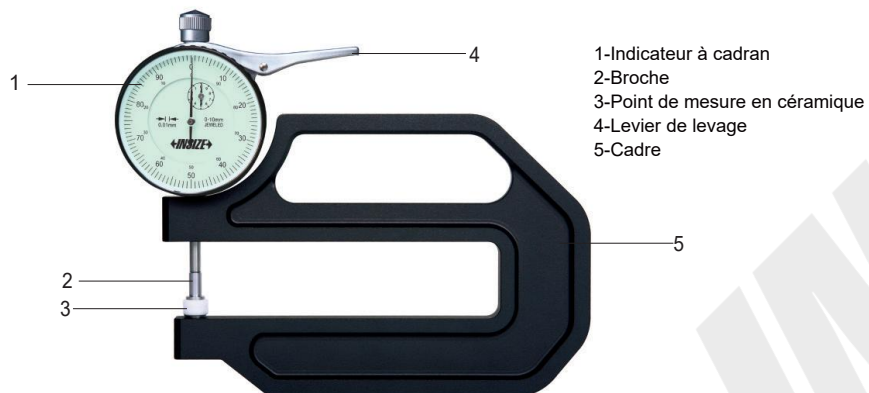
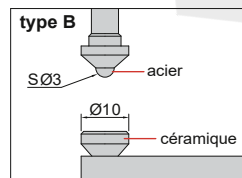
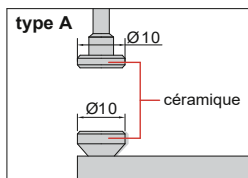


N° de pièce	Gamme	Remise des diplômes	Précision	Type
2365-10	0-10mm	0,01mm	$\pm 0,02\text{mm}$	A
2365-20	0-20mm	0,01mm	$\pm 0,03\text{mm}$	A
2365-10B	0-10mm	0,01mm	$\pm 0,02\text{mm}$	B
2365-20B	0-20mm	0,01mm	$\pm 0,03\text{mm}$	B



1. Taille du point



2. Mesure :

Nettoyez les faces de mesure avec un chiffon doux, fermez les points de mesure et réglez l'aiguille du cadran sur zéro. Appuyer plusieurs fois sur le levier de levage pour s'assurer de la précision du zéro.

Appuyer sur le levier de levage, soulever le point de mesure, placer la pièce mesurée entre les deux points de mesure, relâcher le levier de levage, les points de mesure entrent complètement en contact avec la pièce, puis obtenir la lecture.

3. Pendant la mesure, la broche doit être verticale par rapport à la surface de la pièce, sinon la mesure risque d'être incorrecte.

4. pendant la mesure, protégez les points de mesure d'un fonctionnement excessif.

Si le comparateur tombe ou subit un choc, vérifiez la précision de la mesure avant de l'utiliser.